



**STOLL**



**STOLL**

Wir können auch  
**JCB.**

# STOLL Frontlader + JCB Traktoren

## Die perfekte Verbindung!

Anbauen, loslegen und die volle Kraft erleben.

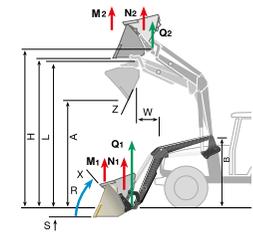
Die STOLL ProfiLine begeistert mit Bestwerten in allen Bereichen:

- **Randvolles Werkzeug:**  
durch größere Ankippwinkel und Nachschöpffunktion
- **Bewährtes Einfahrssystem:**  
schneller An- und Abbau in nur zwei Minuten
- **Doppelt wirkende Hubzylinder:**  
höchste Leistung in Sachen Hubkraft und -höhe
- **Feinkornstahl:**  
Spitzenwerte in Stabilität und Ladegeschwindigkeit
- **Z-Kinematik:**  
beste Sicht und hohe Leistung



Ihr passender Lader aus unserem umfangreichen Programm. Patentiert, investitionssicher und erfolgreich!





FS / FZ ProfilLine / Solid	Typ			8		10		20		30		35	40	45	50	60	80.1	100	30-16		35-18		38-20	
				8.1		FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FS	FZ	FZ	FZ	FZ	P	H	P	H	P
Passend für Traktoren mit kW/PS Leistung			kW PS	35-65 50-90		50-75 70-100		50-80 70-110		65-90 90-120		65-105 90-140	65-105 90-140	90-130 120-180	110-170 150-230	130-200 180-270	> 184 > 250		35-50 45-65	40-60 55-80	50-80 65-100			
Hubkraft im Werkzeugdrehpunkt	unten oben	Q1 Q2	daN daN	2.060 1.590		2.120 1.590		2.620 1.960		2.380 1.830		2.520 1.935	2.730 2.100	2.900 2.360	3.030 2.600	3.190 2.730	3.690 3.160		1.560 1.220	1.810 1.270	1.960 1.410			
Hubkraft (Schaufel) 300 mm vor dem Drehpunkt	unten oben	N1 N2	daN daN	2.060 1.740 1.590 1.320		2.120 1.810 1.590 1.330		2.620 2.250 1.960 1.640		2.380 2.060 1.830 1.550		2.520 1.935	2.360 2.730 1.780 2.100	2.900 2.360 2.360 2.600	3.030 2.730 2.600 2.730	3.190 3.690 2.730 3.160		1.560 1.310 1.220 1.000	1.810 1.520 1.270 1.050	1.960 1.670 1.410 1.180				
Hubkraft (Palette) 900 mm vor dem Drehpunkt	unten oben	M1 M2	daN daN	2.060 1.320 1.590 980		2.120 1.400 1.590 1.010		2.620 1.730 1.960 1.240		2.380 1.620 1.830 1.190		2.520 1.935	1.870 2.730 1.300 2.100	2.900 2.360 2.360 2.600	3.030 3.190 2.600 2.730	3.690 3.160		1.560 990 1.220 740	1.810 1.160 1.270 780	1.960 1.300 1.410 890				
Aufbrechkraft 900 mm vor Werkzeugdrehpunkt		R	daN	1.950 1.730		2.690 1.770		2.690 2.240		2.690 2.460		2.950	2.460 2.950	3.510 3.490	3.770 4.850			1.870 1.590	2.310 1.570	2.360 2.120				
Maximale Hubhöhe im Werkzeugdrehpunkt		H	mm	3.450		3.740		4.070		4.260		4.460	4.760 5.020					3.010	3.460	3.760				
Überladehöhe		L	mm	3.240		3.530		3.860		4.050		4.250	4.550 4.810					2.800	3.250	3.550				
Ausschütthöhe		A	mm	2.380		2.690		3.010		3.210		3.410	3.700 3.970					1.920	2.390	2.710				
Ausschüttweite		W	mm	670		700		785		785		800	840 880					600	650	700				
Schürftiefe		S	mm	210		210		210		210		210	210 2430					210	210	210				
Schwingendrehpunkt		B	mm	1.660		1.780		1.930		1.930		2.030	2.170 2.430					1.400	1.660	1.780				
Ankippwinkel	unten	X	°Grad	40		46		46		46		46	46 69					43	43	46				
	nachgeschöpft	X1	°Grad	51	-	65	-	65	-	68	-	68	- 68											
Abkippwinkel	unten	V	°Grad	94	158	93	154	93	154	103	154	103	154 103											
	oben	Z	°Grad	61		59		59		59		59	59 54					63	63	58				
Pumpenleistung			l/min.	50		60		70		80		80	80 50					50	50	50				
Hubzeit			Sek.	4,4		4,8		5,9		4,9		5,2	5,7 5,5					4	4	5				
Ankippszeit, Werkzeug			Sek.	0,6 0,5		1,3 0,6		1,3 0,8		1,1 0,7		1,2 0,7	1,2 1,3					1,5	1,5	1,5				
Auskippszeit, Werkzeug			Sek.	1,7 1,6		2,2 2,2		2,2 2,6		1,9 2,5		2,1 2,5	2,1 2,1					1,7	1,7	1,7				
Gewicht, Ladeschwinge ohne Werkzeug			kg	406 356		465 420		475 425		540 470		575 480	580 680					315 275	335 290	355 315				

Angegebene Werte sind Mittelwerte. Abhängig vom Traktortyp ergeben sich Abweichungen nach unten oder oben.\* Wegen Kippgefahr des Traktors sind Frontladerarbeiten nur in Verbindung mit einem geeigneten Heckgewicht zulässig. Mit 195 bar Hydraulikdruck berechnet!



Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH  
 Bahnhofstr. 21 | 38268 Lengede  
 Telefon: +49 (0) 53 44 / 20-222  
 Fax: +49 (0) 53 44 / 20-182

[www.stoll-germany.com](http://www.stoll-germany.com)